



Richard Halm GmbH + Co. KG
Silcherstrasse 54-58
73666 Baltmannsweiler

Telefon: +49 (0)7153-9202-0
Telefax: +49 (0)7153-49701
Email: info@halm.info
Internet: www.halm.info

Pressemitteilung

1:0 beim Energiesparen - Halm präsentiert neues Pumpenprogramm mit energieoptimierten Umwälzpumpen

Ab sofort bietet die Richard Halm GmbH + Co. KG ein neu entwickeltes Pumpenprogramm mit energieoptimierten 3-stufigen Heizungsumwälzpumpen an.

Mit neuer Antriebstechnik und optimierter Hydraulik landen die Pumpen in der Energieeinsparung einen Volltreffer: in der 4m-Ausführung erreichen die Produkte die Energieeffizienzklasse "B", in der 6m-Ausführung das Label "C".

Das Halm Pumpenprogramm HUPA bedeutet auch: axial angebrachter Klemmkasten für eine einfache, platzsparende Montage und besonders leichte Zugänglichkeit zu den elektrischen Anschlüssen.

Die bewährte Vollkeramiklagerung in neuer Konzeption und Auslegung bietet optimalen Schutz gegen Verschmutzung und Festsitzen.

Die Pumpen verfügen über Förderhöhen von 1,5m bis 7m und drei Regelstufen und sind in den Baulängen 180mm und 130mm erhältlich.

Bewährte Eigenschaften wie die kompakte Bauweise, der Schutz gegen Spritzwasser gemäß IP 44 und die Wärmeklasse H für hohe thermische Belastbarkeit finden sich auch in der neuen Konstruktion wieder.

Die Richard Halm GmbH + Co. KG mit Hauptsitz im Großraum Stuttgart ist ein mittelständischer Hersteller von Pumpen- und Antriebstechnik und Zentrale einer Unternehmensgruppe mit 4 Standorten in Europa.

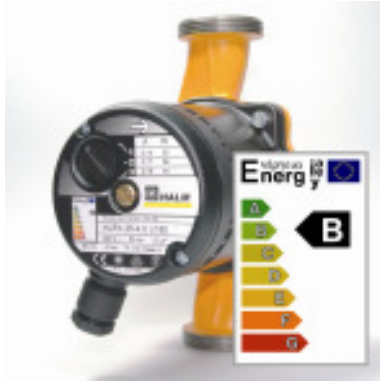


Bild: Heizungsumwälzpumpe HUPA mit Energielabel B

Für weitere Informationen:

Richard Halm GmbH + Co. KG
Vertriebsleitung Umwälzpumpen
Silcherstrasse 54-58
D-73666 Baltmannsweiler

Telefon: 07153-9202-0
Telefax: 07153-49168
sales@halm.info
www.halm.info