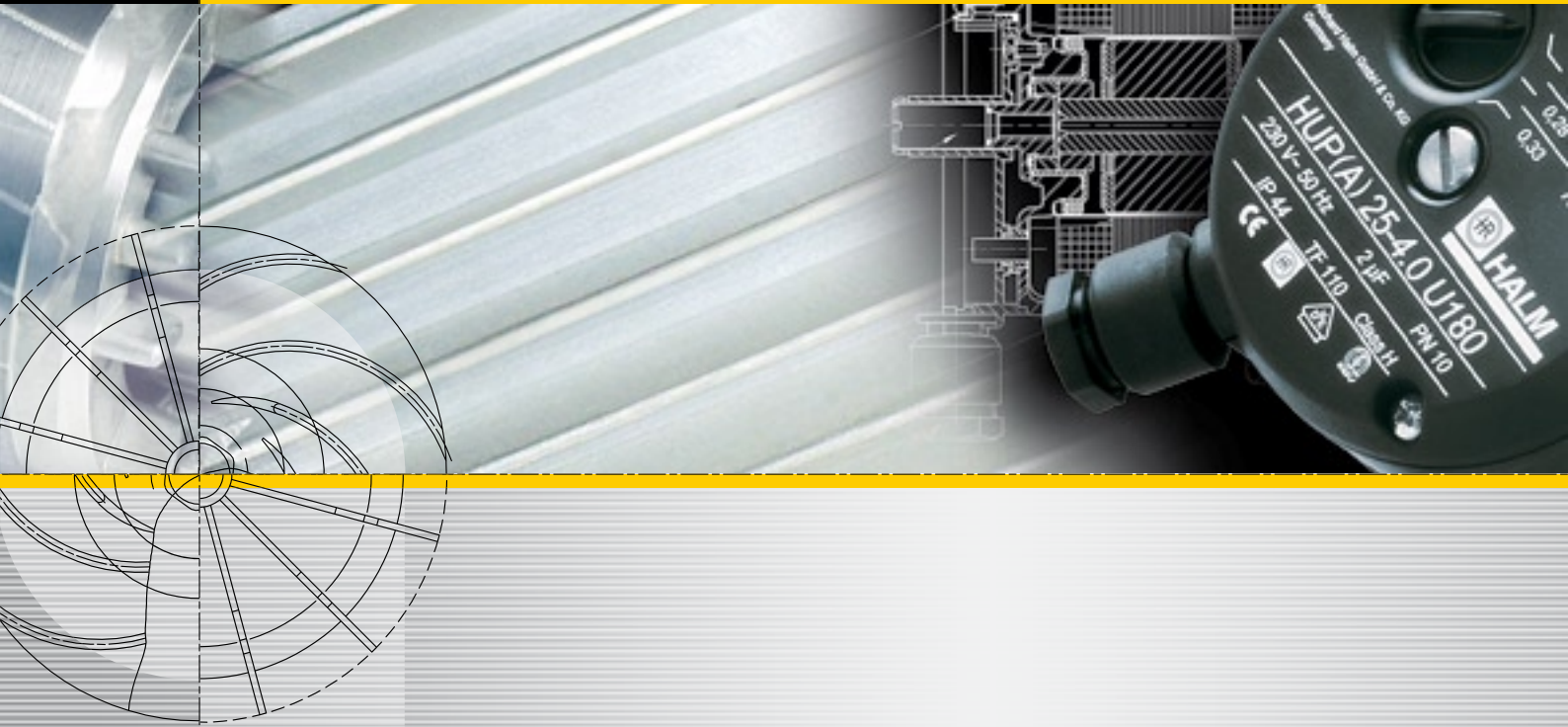


Antriebstechnik und Umwälzpumpen



50 Jahre Richard Halm GmbH + Co. KG – eine Erfolgsgeschichte

Das Unternehmen

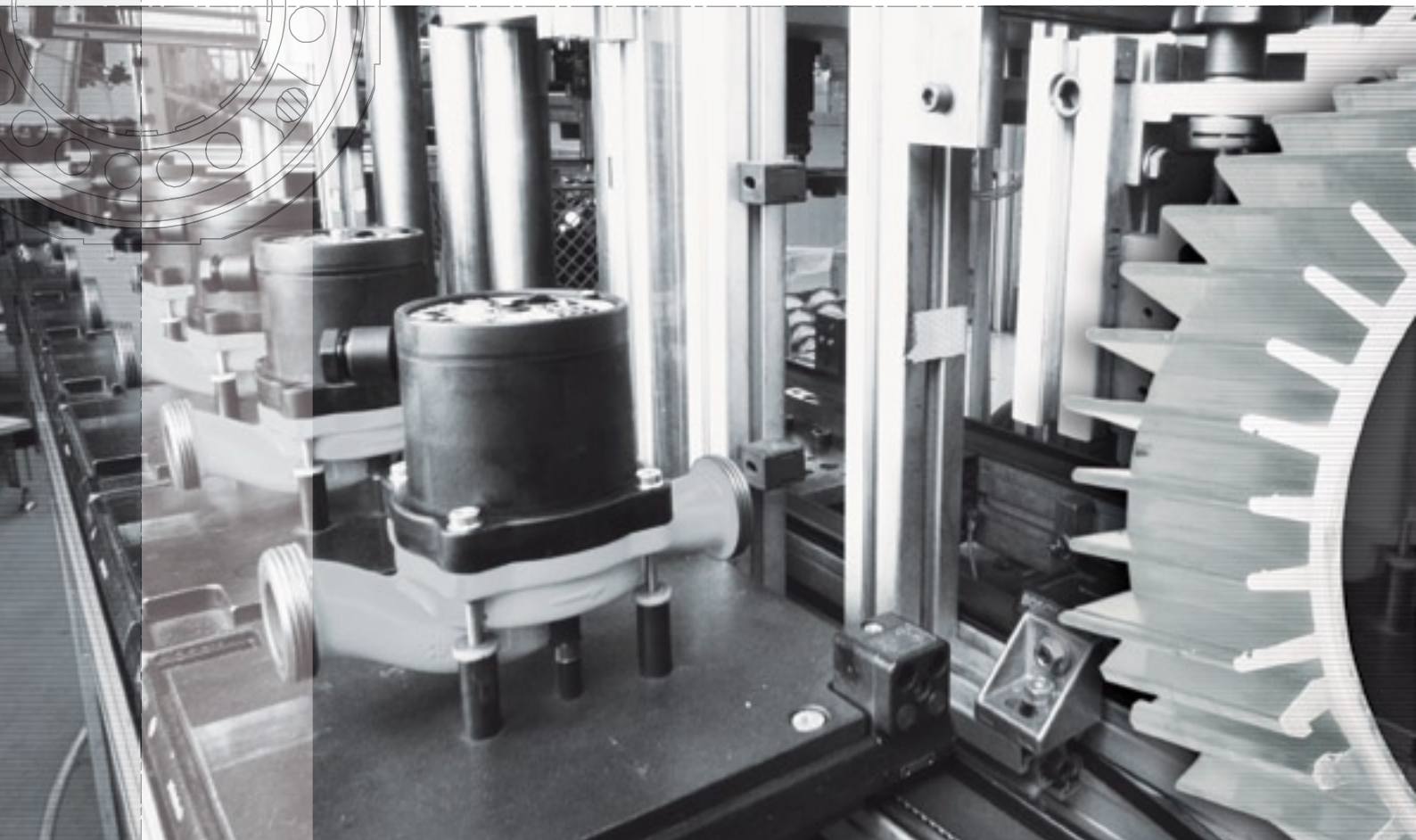


Der Standort Baltmannsweiler ist Stammhaus der Halm-Unternehmensgruppe mit 4 Niederlassungen in Europa.

Die Richard Halm GmbH + Co. KG mit Hauptsitz im Großraum Stuttgart ist ein mittelständischer Hersteller von Antriebs- und Pumpentechnologie.

1957 von Richard Halm im schwäbischen Baltmannsweiler gegründet, hat sich das Familienunternehmen seit vielen Jahren auf die Entwicklung, die Fertigung und den Vertrieb von Asynchron-Kurzschlussläufermotoren und Umwälzpumpen spezialisiert und einen Namen gemacht.

Zu den Kunden zählen viele internationale Unternehmen, die die hohe Qualität der Halm Produkte schätzen.



Ein starker Partner

Mehr als 300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an mehreren Fertigungsstandorten und zahlreiche Partnerunternehmen weltweit machen Halm zu einem starken, zuverlässigen Partner.

Im Vordergrund stehen bedarfs- und marktgerechte Produkte sowie kurze und direkte Kommunikationswege – auf gleicher Augenhöhe mit den Kunden.

Eine Produkt- und Firmenpolitik, die sich durch Kontinuität und Flexibilität gleichermaßen auszeichnet, ist solide Basis und Ausgangspunkt der nationalen und internationalen Unternehmens- und Vertriebsaktivitäten.

Im Jahr 2007 feiert das Familienunternehmen Halm sein 50-jähriges Bestehen.

Unternehmerische Weitsicht und fundierte Entscheidungen haben die Richard Halm GmbH + Co. KG zu dem gemacht, was sie heute ist: ein international agierendes Unternehmen mit Vision und Zukunft.



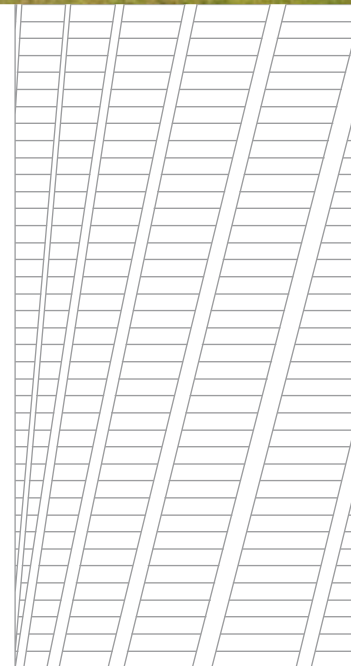
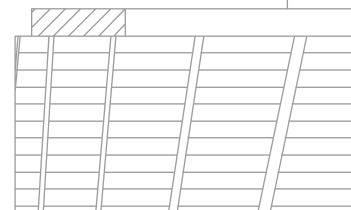
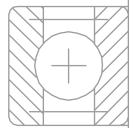
Halm Ungarn



Halm Rumänien



Halm Polen



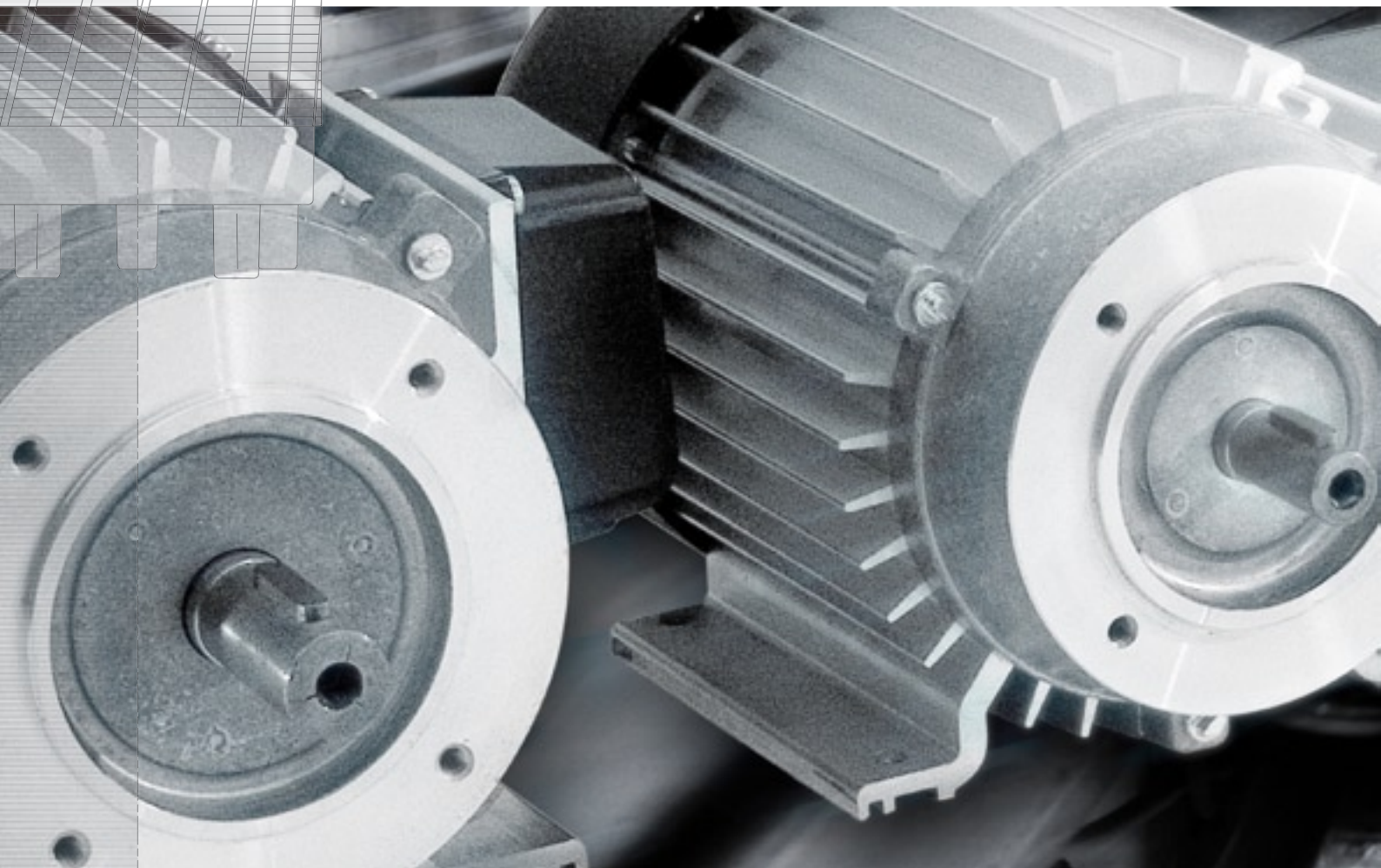
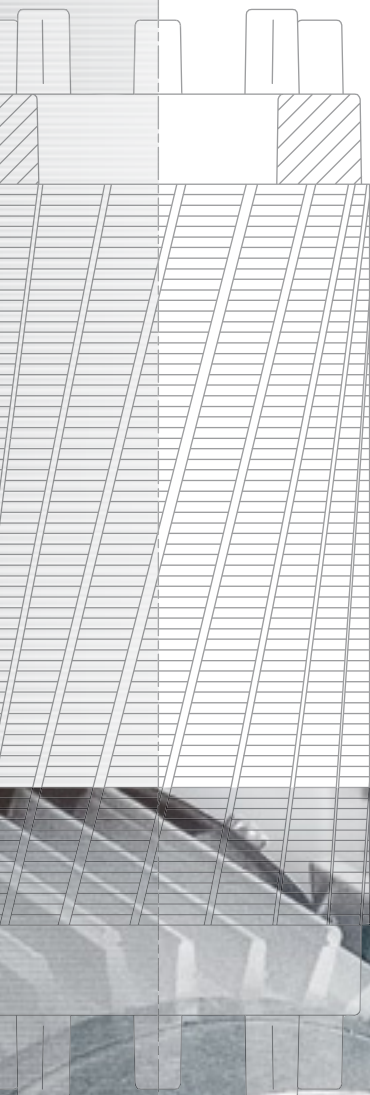
Kundenspezifische Motorlösungen

Langjährige Erfahrung, hervorragende Entwicklungs- und Fertigungskompetenzen sowie deren permanenter Ausbau – das ist die Grundlage für die Konzeption und Realisierung der Halm Sondermotoren und Antriebskomponenten in Asynchron-Kurzschlussläufertechnologie.

Aufbauend auf einem flexiblen Baukasten-System bietet Halm in Anlehnung an IEC 60072 spezifische, optimale Lösungen für die individuellen Produkt- und Projektanforderungen des Kunden.

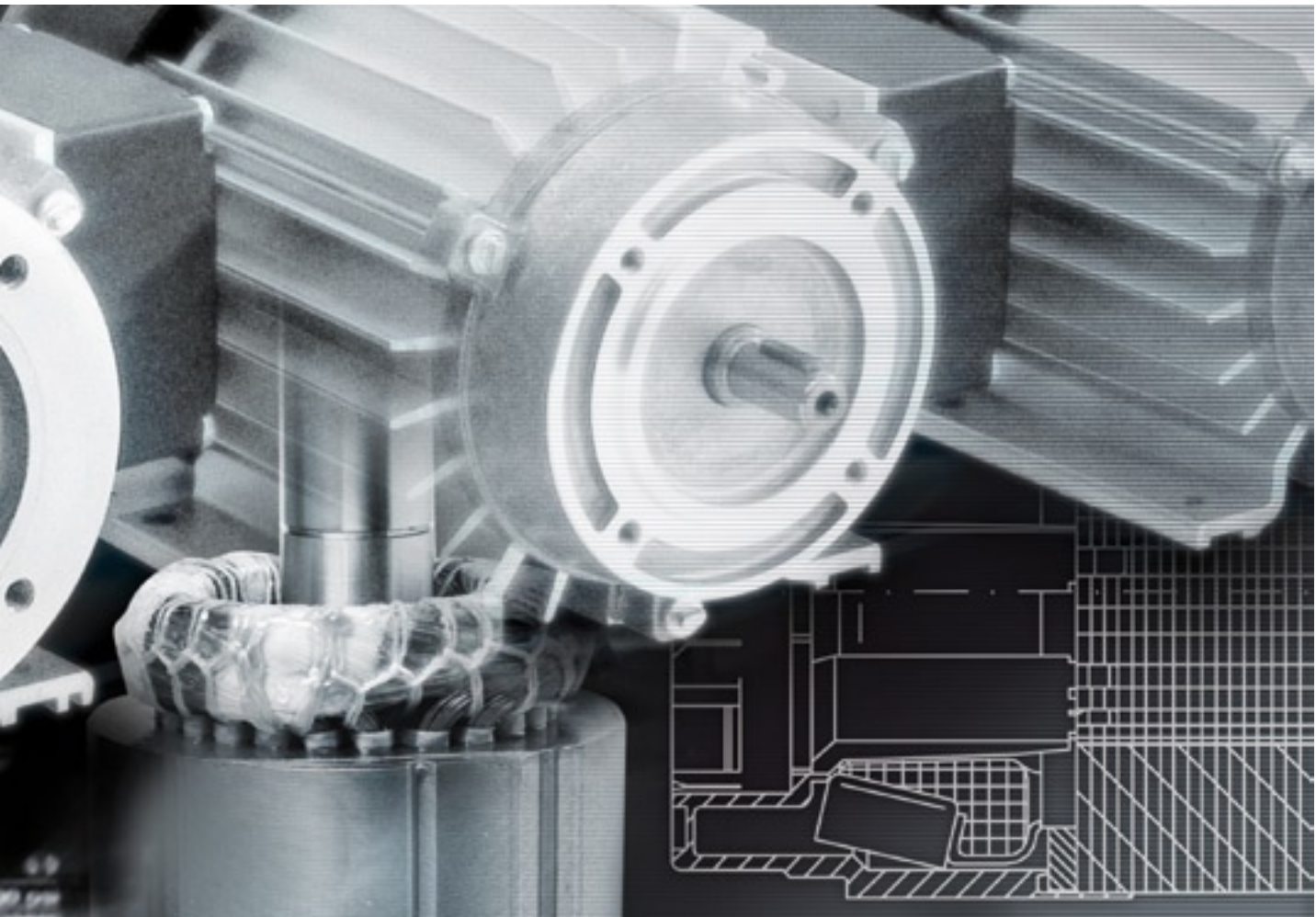
Die elektrischen und mechanischen Parameter und die Geometrie der Motoren können für eine nahezu unbegrenzte Anzahl von Anwendungen und Einsatzgebieten flexibel ausgelegt und angepasst werden.

Ergänzend zum Produktportfolio bietet Halm an, die Motoren bedarfsgerecht weiter zu verarbeiten und als Komplettsysteme bereitzustellen, zum Beispiel durch die hausinterne Montage von Getrieben, Frequenzumrichtern, weiterer Baugruppen oder ergänzender Regelungstechnik.



Das Antriebstechnik- Produktprogramm

- Kundenspezifische Motoren
- Einbaugarnituren
- Kleinmotoren
- Einbaustatoren



Innovation und Kompetenz

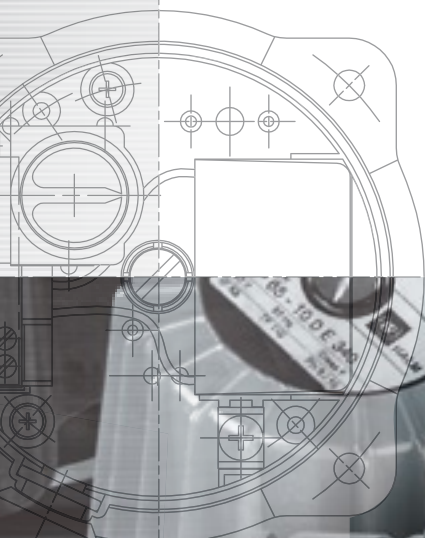


Seit über 30 Jahren entwickelt, fertigt und vertreibt Halm Umwälzpumpen an einen internationalen Kundenkreis.

Kurze Kommunikationswege und die flexible Integration von Kundenwünschen machen Halm zu einem starken, unkomplizierten und innovativen Partner. Insbesondere dann, wenn es um die Realisierung von Sonderlösungen im Bereich der Nassläufertechnologie geht.

Die jahrzehntelange Erfahrung in der Elektromotorenfertigung und der Nassläufertechnologie (Spaltrohrmotoren) spricht für Halm.

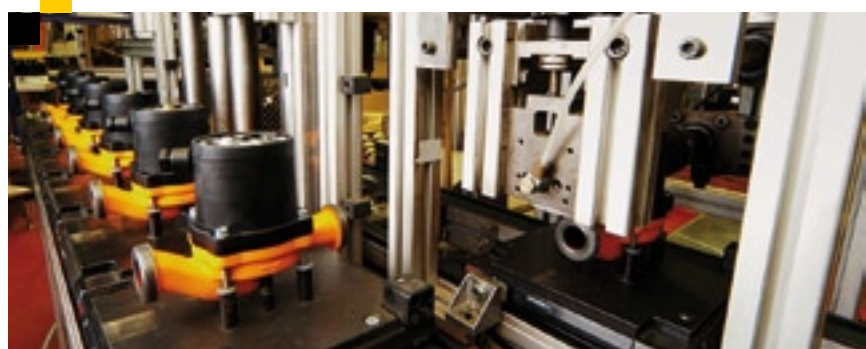
Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und eine gezielte Auslegung auf die jeweilige Anwendung zeichnen die Umwälzpumpen von Halm aus und bieten damit optimale Lösungen für eine Vielzahl von Einsatzbereichen.



Das Umwälzpumpen-Produktprogramm

- Heizungsumwälzpumpen mit Verschraubungs- oder Flanschanschluss
- Zirkulationspumpen
- Solarumwälzpumpen
- Kaltwasserpumpen/Klimatechnik
- etc.

Moderne Produktionslinie





Richard Halm GmbH + Co. KG

Silcherstrasse 54 - 58
73666 Baltmannsweiler

Postfach 69
73664 Baltmannsweiler

Tel.: +49 (0)7153-9202-0
Fax: +49 (0)7153-49701

E-Mail: info@halm.info
www.halm.info

